

# LA TONNELLERIE



# 8 A – LA TONNELLERIE - LA BARRIQUE -



**L**a barrique est certainement le plus vivant témoignage de l'objet utilitaire né d'un besoin très tôt ressenti par les hommes, celui de conserver les liquides, de les transporter et – plus tardivement mais depuis de nombreux siècles – de procurer aux vins et aux alcools les conditions idéales de leur transformation par le vieillissement<sup>10</sup>.

La technique de base est uniforme, car elle repose sur des contraintes - aujourd'hui sans mystères – dont les hommes eurent l'intuition dès les premiers pas de la civilisation. Il fallait obtenir la meilleure résistance d'un

réceptacle appelé à durer et à supporter certaines pressions, il était indispensable, que ce réceptacle fût parfaitement étanche et il fallait pouvoir le déplacer aisément et le transporter sans risques avec son contenu.

Bien des siècles avant la découverte de la voûte – à laquelle le profil de la barrique fait penser – dans la construction des édifices, les hommes ont, dès leurs premières réalisations, élaboré des vases et des réceptacles de formes arrondies en s'inspirant sans doute des formes naturelles (le tronc d'arbre, l'œuf, le nid, les coquillages).



### LA SELLE À ROGNER

**B**âti en acier sur lequel le tonnelier place la barrique qu'il doit rogner.

Rogner : action du tonnelier qui consiste à faire le chanfrein, le pas d'asse, le jable.

Rogner, c'est préparer les extrémités d'une futaille afin qu'elle puisse recevoir les fonds.

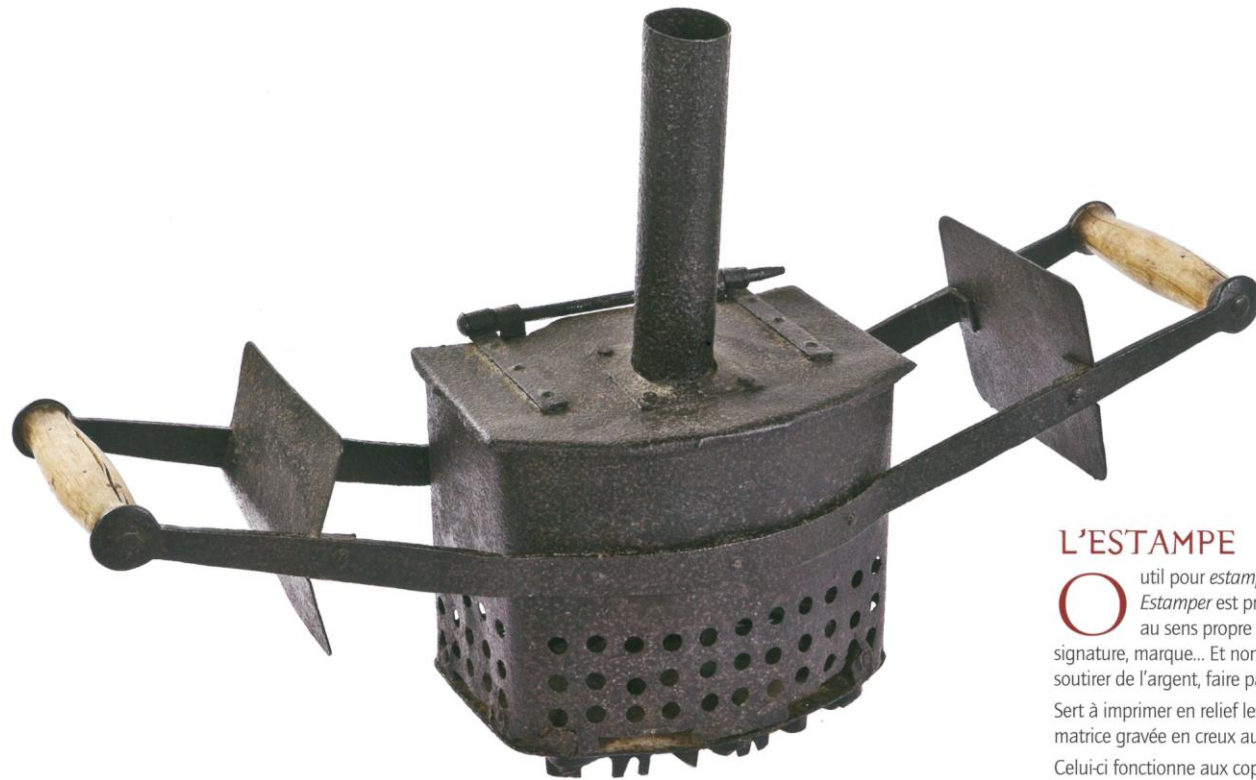


## LA SELLE DE SOUTIRAGE

Bâti en acier sur lequel le caviste place la barrique qu'il doit soutirer.

Un système ingénieux permet de relever délicatement le fond de la barrique pour limiter le volume du dépôt.





## L'ESTAMPE

Outil pour *estamper* à chaud.  
*Estamper* est pris ici – bien entendu –  
au sens propre *estampille* empreinte,  
signature, marque... Et non au sens figuré : *estamper*  
soutirer de l'argent, faire payer trop cher, escroquer, voler !...  
Sert à imprimer en relief les tonneaux, au moyen d'une  
matrice gravée en creux au nom du vigneron.  
Celui-ci fonctionne aux copeaux de chêne récupérés chez  
le tonnelier.





### LE BATISSOIR

Ancien outil du tonnelier qui servait, lors du chauffage de la barrique, à resserrer les douelles. Il est remplacé de nos jours par le cabestan.



### LA GUISTRE

Nom donné à un grattoir servant au tonnelier<sup>10</sup>. La guistre est composée d'un manche et d'une lame d'acier très mince qui doit être affûtée très finement et le fil doit être retourné avec une tige d'acier très lisse. La guistre a différentes formes suivant le travail à exécuter. La guistre de fond est étroite.



### LE CISEAU À BOIS

Ciseau qui sert à couper les cercles en bois des fûts.



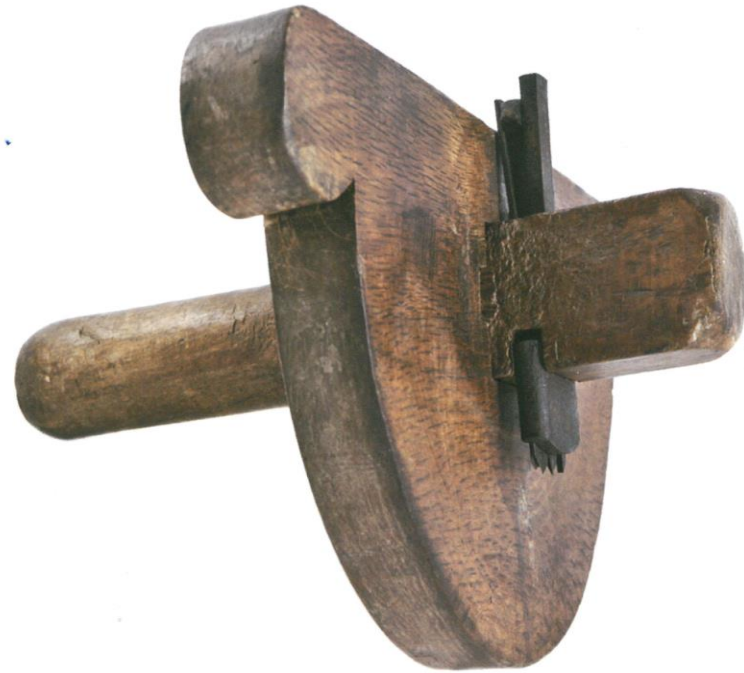
### LES GRATTOIRS

Le passage de la guistre ou grattoir sur une partie de la barrique déjà travaillée par un autre outil a pour but d'assurer une finition très lisse et propre.



10. *Le livre de la tonnellerie*  
Jean Taransaud - La roue à livre diffusion - Paris





### LE STOCKHOLM

Le stockholm est une sorte de rabot doté sur le côté d'une joue. Il sert à la finition du pas d'asse<sup>10</sup>.

La barrique étant montée sur le basset, le tonnelier appuie la joue du stockholm sur l'extrémité haute et lance avec les deux mains l'outil de haut en bas en le faisant glisser à l'intérieur de la barrique.





#### LA PLANE

Outil tranchant du tonnelier<sup>10</sup>.  
C'est un couteau à deux manches  
et il est parfois appelé ainsi.  
Le tonnelier se sert de cet outil  
pour parer les douelles, tailler les fonds,  
faire les chevilles et les barres, etc.